

## Stelpant 2K-PU-Mica UV

### Produktbeschreibung

Bei Stelpant 2K-PU-Mica UV handelt es sich um 2-komponentige, seidenmatte Decklacke auf Polyurethanharz-Basis. Ausgehärtete Filme ergeben UV-stabile und wetterbeständige Beschichtungen. Je nach Pigmentierung entstehen relativ raue Oberflächen.

### Anwendung

Als Deckbeschichtung im System bei hoher Beanspruchung durch Industrie- und Meeresatmosphäre. Der Einsatz erfolgt vorzugsweise im Stahl-, Stahlhoch-, Stahlwasser-, Maschinen- und Anlagenbau, wenn eine Beständigkeit gemäß DIN EN ISO 12944-2:2018-04, Korrosivitätskategorie C5 oder CX gefordert wird.

### Technische Daten\*

Produkt:	Stelpant 2K-PU-Mica UV RAL 7038
Farbtöne:	Eisenglimmer-Farbtöne nach DB-Karte, RAL, NCS, Sondertöne auf Anfrage
Glanzgrad:	seidenmatt (Glanzeinheiten wegen der rauen Oberfläche nach DIN EN ISO 2813:2015-02 nicht messbar)
Dichte:	ca. (1,42 +/- 0,05) g/cm <sup>3</sup>
Festkörpervolumen:	ca. (54,0 +/- 2) %
Theor. Ergiebigkeit:	ca. 6,8 m <sup>2</sup> /l bzw. 4,8 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TFD
Empfohlene TFD:	60 - 80 µm
VOC-Wert:	ca. 410 g/l
Verdünnung:	Stelpant-PU-Thinner (auch zum Reinigen)
Temperaturbeständigkeit:	max. 120°C bei trockener Hitze bzw. 60°C bei feuchter Hitze
Topfzeit:	ca. 6h (bei 20°C)
Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht (Komponente I : Komponente II)
Lagerfähigkeit:	24 Monate in nicht geöffneten Originalgebinden bei Lagerung von 5°C bis 30°C, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

\*Daten beziehen sich auf den Farbton RAL 7038 und das verarbeitungsfertig zusammengemischte Produkt. Werte sind rechnerisch ermittelt. Bei anderen Farbtönen abweichend.

### Trocknung

Trockengrad gemäß DIN EN ISO 9117-5:2012-11	20°C	10°C
TG 1	1,0 h	1,5 h
TG 3	4,0 h	6,0 h
TG 6	9,0 h	12,0 h

**Stelpant 2K-PU-Mica UV**

Die oben aufgelisteten Trockenzeiten sind unter Laborbedingungen ermittelt. Sie beziehen sich auf die angegebenen Temperaturen, 60 % relative Luftfeuchte sowie eine Trockenschichtdicke von ca. 60µm. Niedrige Temperaturen verzögern, höhere beschleunigen die Trocknung.

**Überarbeitung:** minimal nach ca. 8 h  
Je nach Zustand der Beschichtung ist eine Oberflächenvorbereitung in Betracht zu ziehen. Bei Wartezeiten von über 6 Monaten zwischen den Arbeitsgängen bitten wir vorher um Rücksprache.

**Verarbeitungsbedingungen**

Untergrundtemperatur: von +5°C bis +50°C  
Luftfeuchtigkeit: bis 80% relative Luftfeuchte

Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Fläche muss 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Alle zu beschichtenden Flächen müssen sauber und frei von Salzen oder trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Ölen, oder Fetten sein.

**Materialzubereitung**

Das Produkt wird als 2-Komponenten Material geliefert. Vor der Anwendung müssen Komponente I und II im Verhältnis 10 : 1 nach Gewicht gründlich mit einem Elektro- oder Drucklufrührgerät vermischt werden. Die Vermischungszeit soll mindestens 3 Minuten betragen.

**Applikationsmethoden**

	<b>Viskosität</b>	<b>Düse (empfohlen)</b>	<b>Druck (empfohlen)</b>
<b>Airless-Spritzen:</b>	unverdünnt	0,28 - 0,48 mm 0,011 - 0,019 inch	250 - 340 bar 3625 - 4930 psi

**Streichen/Rollen:** unverdünnt

Eine Verarbeitung mittels Hochdruckspritzen ist ebenfalls möglich, wobei viskositätsabhängig eventuell verdünnt werden muss.

**Verarbeitungshinweise**

Bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen lässt sich ein gleichmäßiger Farbton nur im Spritzverfahren erzielen. Das Ausbessern von gespritzten Flächen mit dem Pinsel oder der Rolle kann zu Farbtonunterschieden führen.

Zum Verdünnen und Reinigen der Stelpant-Produkte darf nur Stelpant-PU-Thinner verwendet werden. Der Einsatz anderer Lösemittel ist nicht zulässig und kann zum Eindicken der Beschichtung und zu negativen Eigenschaften des getrockneten Films führen.

**Beschichtungssysteme****Für den Einsatz im Stahlhochbau entsprechend C5 nach DIN EN ISO 12944-6:2018-06****Schutzdauerbereich: niedrig**

1 x 80 µm STELPANT-PU-ZINC  
1 x 80 µm STELPANT 2K-PU-MICA UV

**Schutzdauerbereich: hoch**

1 x 80 µm STELPANT-PU-ZINC  
1 x 80 µm STELPANT-PU-MICA HS  
1 x 80 µm STELPANT 2K-PU-MICA UV

**Stelpant 2K-PU-Mica UV****Schutzdauerbereich: sehr hoch**

1 x 60	µm	STELPANT-PU-ZINC
1 x 180	µm	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 80	µm	STELPANT 2K-PU-MICA UV

**Für den Einsatz im Offshore-Bereich entsprechend DIN EN ISO 12944-9:2018-06**

1 x 60	µm	STELPANT-PU-ZINC
1 x 140	µm	STELPANT-PU-COMBINATION 500
1 x 80	µm	STELPANT 2K-PU-MICA UV

**Für Beschichtung von verzinkten Stahl**

1 x 60	µm	STELPANT-PU-MICA HS
1 x 80	µm	STELPANT 2K-PU-MICA UV
oder:		
1 x 60	µm	STELPANT-PU-OXIDE
1 x 80	µm	STELPANT 2K-PU-MICA UV

Diese Systeme sind beispielhaft. Je nach Einsatzzweck und geforderter Lebensdauer der Beschichtung sind alternative Schichtaufbauten möglich.

**Wichtige Hinweise****Stand des Datenblatts:**

01/2022. Alle vorherigen Datenblätter verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

**Gefahrenhinweise:**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Dieses stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bitte beachten Sie auch die jeweiligen Vorschriften für Lagerung, Transport und Verarbeitung sowie die Gefahrenhinweise auf den Etiketten.

**Entsorgung:**

Die Entsorgung der Leergebinde erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Gebinde müssen trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

**Rechtshinweise:**

Für den Kauf unserer Produkte gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das obige Datenblatt kann nur unverbindliche technische Hinweise geben. Die angegebenen Anwendungs-, Verarbeitungs- und Verbrauchsdaten sollen lediglich Anhaltswerte sein. Die entsprechenden praktischen Werte sind am Objekt direkt zu ermitteln. Die obigen Angaben des Datenblatts basieren auf Laborversuchen und sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen gemacht. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, hieraus nicht übernommen werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Die Eignung des Produkts ist von Untergrund, Applikationsbedingungen und Anwendungszweck abhängig. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.